



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ
по процедура за избор на изпълнител
чрез „ИЗБОР С ПУБЛИЧНА ПОКАНА“
по ДБФП № BG16RFOP002-3.001-0368-C01

С цел осигуряване на ефективност, ефикасност и икономичност при разходването на средства по договорите за безвъзмездна финансова помощ и при спазване на принципите за публичност и прозрачност, свободна и лоялна конкуренция, равнопоставеност и недопускане на дискриминация и съгласно условията и реда на чл. 50 и чл. 51 от ЗУСЕСИФ, Глава четвърта и във връзка с ПМС №160/01.07.2016 г. за изпълнението на дейностите, предвидени по проекта, в провежданата процедура за избор на изпълнител с предмет: **“Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на ДМА по следните обособени позиции: Обособена позиция 1: 5-осен обработващ център - 1 брой, Обособена позиция 2: CNC щанц машина - 1 брой, Обособена позиция 3: Машина за подгъване на въздуховоди - 1 брой, Машина за закопчаване на въздуховоди - 1 брой, Хидравлична ЗЕГ машина - 3 броя, Машина за точкова заварка - 1 брой”** и във връзка с изпълнението на Административен договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ, финансиран от Европейския фонд за регионално развитие по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“ с бенефициент „НТН“ ООД, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерият: **„Оптимално съотношение качество-цена“**, което се оценява въз основа на цената или нивото на разходите, както и на показатели, включващи количествени и качествени аспекти, свързани с предмета на процедурата.

Всички оферти ще бъдат оценявани по този критерий индивидуално, който дава възможност да се оцени и сравни обективно нивото на изпълнение, предложено във всяка оферта, в съответствие с предмета на процедурата и техническите спецификации.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително конкретизираните и точно определени отделни показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

----- www.eufunds.bg -----

1

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Указания за определяне на изпълнител по всеки показател за всяка обособена позиция:

I. Методика за оценка по Обособена позиция 1: 5-осен обработващ център - 1 брой

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П ₁	30% (0,30)	100	T _ц
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - П ₂	50% (0,50)	100	T _{дтфх}
3. Гаранционно обслужване на оборудването - П ₃	10% (0,10)	100	T _г
4. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем - П ₄	10% (0,10)	100	T _п

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

За Обособена позиция 1, се изчислява „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - T_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя;
- „C_{min}“ е най-ниската предложена цена;
- „C_n“ е цената на n-я участник.

----- www.eufunds.bg -----

2

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Точките по първия показател (П₁) на п-я участник за Обособена позиция 1, се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30$$

➤ където „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Допълнителни технически и функционални характеристики – Т_{дтфх} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,50.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: Т_{дтфх}, се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:

Наименование	Описание на допълнителни технически и функционални характеристики	Т_{дтфх}, точки
5-осен обработващ център - 1 брой	наличие на CNC управление с възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чип карта: Т_{дтфх} 1	40
	наличие на конзолна двойно въртяща маса с мин. размер 800 x 600 мм.: Т_{дтфх} 2	30
	наличие на готови цикли за лесно програмиране и 19“ тъч скрийн дисплей за по-добро визуализиране: Т_{дтфх} 3	30
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването за Обособена позиция 1: Т_{дтфх} = (Т_{дтфх} 1 + Т_{дтфх} 2 + Т_{дтфх} 3)		100



Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3), където:

- **(Тдтфх е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритите допълнителните технически и функционални характеристики за: Автоматична циркулярна машина - 1 брой, обект на оценка);**

Точките по втория показател (**П 2**) на n-я участник за Обособена позиция 1, се получават по следната формула:

$$\mathbf{П\ 2 = T_{дтфх} \times 0,50}$$

- където 0,50 е относителното тегло на показателя;

Показател 3 – Гаранционно обслужване на оборудването - Т_Г е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

$$\mathbf{T_G = 100 \times \frac{W_n}{W_{max}}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "W n" е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- "W max" е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

Точките по третия показател (**П 3**) на n-я участник за Обособена позиция 1, се получават по следната формула:

$$\mathbf{П\ 3 = T_G \times 0,10}$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя



Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционен обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Показател 4 – Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем – Т_П е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:

$$T_{\text{П}} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \min}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя;
- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

Точките по четвъртия показател (П 4) на n-я участник за Обособена позиция 1, се получават по следната формула:

$$P_4 = T_{\text{П}} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

----- www.eufunds.bg -----

5

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник за Обособена позиция 1, се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 1: 5-осен обработващ център - 1 брой.

Забележка:

- +** В случай, че в минималните технически и функционални характеристики и/или в допълнителни технически и функционални характеристики или в друг документ от документацията към настоящата процедура за избор на изпълнител са/ бъдат посочени - конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство – да се чете и разбира „ИЛИ ЕКВИВАЛЕНТНО”.
- +** Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който предложи еквивалентни и/или по-добри характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.
- +** Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.



Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

II. Методика за оценка по Обособена позиция 2: CNC щанц машина – 1 брой

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П ₁	30% (0,30)	100	T _ц
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - П ₂	50% (0,50)	100	T _{дтфх}
3. Гаранционно обслужване на оборудването - П ₃	10% (0,10)	100	T _г
4. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем - П ₄	10% (0,10)	100	T _п

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

За Обособена позиция 2, се изчислява „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - T_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

----- www.eufunds.bg -----

7

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (П₁) на n-я участник за Обособена позиция 2, се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30$$

- където „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Допълнителни технически и функционални характеристики – T_{дтфх} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,50.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: T_{дтфх}, се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:

Наименование	Описание на допълнителни технически и функционални характеристики	T_{дтфх}, точки
CNC щанц машина – 1 брой	наличие на автоматично препозициониране и проверка на държачите по ос X според програмата: T_{дтфх} 1	40
	наличие на 3 въртящи инструмента с мин. диаметър 80 мм.: T_{дтфх} 2	30



	наличие на револверан глава с 28 инструмента: Тдтфх 3	30
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването за Обособена позиция 1: Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3)		100

Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3), където:

- **(Тдтфх е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритите допълнителните технически и функционални характеристики за: Автоматична циркулярна машина - 1 брой, обект на оценка);**

Точките по втория показател (**П 2**) на n-я участник за Обособена позиция 2, се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{дтфх} \times 0,50$$

- където 0,50 е относителното тегло на показателя;

Показател 3 – Гаранционно обслужване на оборудването - $T_{Г}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

$$T_{Г} = 100 \times \frac{W_n}{W_{max}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- " W_n " е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- " W_{max} " е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

Точките по третия показател (**П 3**) на n-я участник за Обособена позиция 2, се получават по следната формула:

----- www.eufunds.bg -----

9

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



$$П_3 = T_{\Gamma} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционен обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Показател 4 – Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем – T_{Π} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:

$$T_{\Pi} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \min}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя;
- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

Точките по четвъртия показател (**П 4**) на n-я участник за Обособена позиция 2, се получават по следната формула:

----- www.eufunds.bg ----- 10

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



$$П_4 = Т_П \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник за Обособена позиция 2, се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 2: CNC щанц машина – 1 брой.

Забележка:

- +** В случай, че в минималните технически и функционални характеристики и/или в допълнителни технически и функционални характеристики или в друг документ от документацията към настоящата процедура за избор на изпълнител са/бъдат посочени - конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство – да се чете и разбира „ИЛИ ЕКВИВАЛЕНТНО”.
- +** Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който предложи еквивалентни и/или по-добри



характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.

- ✚ Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- ✚ Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

III. Методика за оценка по Обособена позиция 3: Машина за подгъване на въздуховоди - 1 брой, Машина за закопчаване на въздуховоди - 1 брой, Хидравлична ЗЕГ машина - 3 броя, Машина за точкова заварка - 1 брой

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П ₁	40% (0,40)	100	Т _ц
2. Гаранционно обслужване на оборудването - П ₂	30% (0,30)	100	Т _г
3. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем - П ₃	30% (0,30)	100	Т _п

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

За Обособена позиция 3, се изчислява „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - Т_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

----- www.eufunds.bg -----

12

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (Π_1) на n-я участник за Обособена позиция 3, се получават по следната формула:

$$\Pi_1 = T_{ц} \times 0,40$$

- където „0,40” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Гаранционно обслужване на оборудването - $T_{Г}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

$$T_{Г} = 100 \times \frac{W_n}{W_{\max}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- " W_n " е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- " $W_{\max}$ " е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.



Точките по втория показател (П₂) на n-я участник за Обособена позиция 3, се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{\Gamma} \times 0,30$$

- където 0,30 е относителното тегло на показателя

 **Забележка:** Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционен обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Показател 3 – Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем – Т_П е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:

$$T_{\Pi} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \min}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя;
- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

----- www.eufunds.bg -----

14

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Точките по третия показател (P_3) на n -я участник за Обособена позиция 3, се получават по следната формула:

$$P_3 = T_P \times 0,30$$

➤ където 0,30 е относителното тегло на показателя

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване.

Комплексната оценка (KO) на всеки участник за Обособена позиция 3, се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$KO = P_1 + P_2 + P_3$$

Максималната стойност на комплексната оценка „ KO “ е 100 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 3: Машина за подгъване на въздуховоди - 1 брой, Машина за закопчаване на въздуховоди - 1 брой, Хидравлична ЗЕГ машина - 3 броя, Машина за точкова заварка - 1 брой.

Забележка:

В случай, че в минималните технически и функционални характеристики и/или в допълнителни технически и функционални характеристики или в друг документ от документацията към настоящата процедура за избор на изпълнител са/бъдат



- посочени - конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство – да се чете и разбира „ИЛИ ЕКВИВАЛЕНТНО”.
- + Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който предложи еквивалентни и/или по-добри характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.
 - + Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
 - + Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.